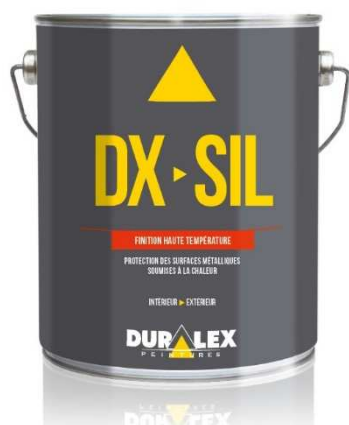


# DX SIL



## PEINTURE SATINÉE EN PHASE SOLVANT POUR STRUCTURES MÉTALLIQUES SOUMISES À LA CHALEUR



**PROPRIÉTÉS :** Application directe sur acier. **Température de service jusque 350°C.** Séchage physique ne nécessitant pas de cuisson. Disponible en 5 teintes.

**DESTINATION :** Tuyauteries, cheminées, extérieurs de four, silencieux, etc

### CARACTÉRISTIQUES



<b>Aspect :</b>	Satin
<b>Teinte :</b>	Vert Santorin - Bleu Vésuve - Gris fonte - Blanc - Noir Autres teintes : nous consulter.
<b>Liant :</b>	Liant à base de résines silicones
<b>Densité :</b>	1,21
<b>Séchage :</b>	2 heures
<b>Recouvrable :</b>	12h minimum et 48 heures maximum
<b>Valeur limite en UE. :</b>	Catégorie S/i :500 g/l 2010 Ce produit contient au maximum : 499 g/l de COV
<b>Extrait Sec Poids :</b>	60 % +/- 2%
<b>Extrait Sec Volume :</b>	45 % +/- 2%
<b>Rendement Moyen :</b>	12.3 m <sup>2</sup> / kg environ pour 40µm par couche Il varie en fonction du type et de l'état de la surface, de l'absorption du support et du mode d'application.
<b>Conditionnement :</b>	5 KG – 1 KG.

**CONSERVATION** : 24 mois en emballage fermé à l'abri du gel.

**CLASSIFICATION** : Famille I Classe 10c (NFT 36 005)

## MISE EN OEUVRE

**Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les prescriptions du DTU 59.1.**

### Préparation de surface :

- Les surfaces doivent être propres et dépoussiérées.
- Sur acier carbone brut, décaper le support.
- Sur anciens fonds peints, laver au nettoyeur haute pression, broser et gratter les parties non adhérentes.
- Sur fonte et métallisation, une première couche du produit sur-dilué à 15% sera appliquée comme bouche pore.

### Application :

- Réaliser un test de compatibilité du support.
- Pour une protection anticorrosion renforcée, nous préconisons l'utilisation du primaire DX SIL PRIM. Dans ce cas, appliquer DX SIL après séchage complet du primaire DX SIL PRIM.
- Peut-être appliqué comme finition en multicouches sans dépasser 120µm secs.
- Ne pas appliquer à une température inférieure à +7°C, maximum 30°C.

### Mode d'application :

- Brosse ou rouleau
- Pistolet airless (Diam. de buse : 1.6) : dilution jusqu'à 10%
- Pistolet pneumatique (Diam. de buse : 11, pression 60 à 100 bars) : dilution jusqu'à 10%.

Diluant : DCC

Nettoyage : DCC

### Précautions particulières :

- Le film de peinture sec au toucher, la première montée en température doit être lente et régulière et s'effectuer par paliers de 100°C (température prise sur les zones de l'appareil les plus exposées à la chaleur). Un laps de temps d'une heure sera respecté entre chaque palier pour atteindre le mûrissement complet. Un changement de teinte peut être observé pour des températures supérieures à 200°C. Il n'entraîne pas de modifications des caractéristiques du film de peinture.



## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible sur le site.  
[www.duralex-peintures.com](http://www.duralex-peintures.com) et aux indications portées sur l'emballage

Dangereux : respecter les précautions d'emploi.

Cette fiche a été établie et corrigée le 16/02/2023. Elle annule et remplace les fiches précédentes. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Les renseignements fournis sont basés sur les connaissances et notre expérience à ce jour. Elles ne peuvent en aucun cas impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. Les conditions d'application échappant à notre contrôle, ce document n'est pas contractuel et la société DURALEX PEINTURES se réserve le droit de tout changement sans préavis.